

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市洪川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

棚筋受金物(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスペーサー配合(調合)表

品名	使用材料(比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100	} 1:0.5
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	$\frac{6250}{25000} \times 100 = 25$
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	水の比率25%
ポリマー	750g	3	

1、製造方法

2. 5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合
 ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造
 混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

2、養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0206
受付	平成26年 2月12日
報告	平成26年 2月17日

一般財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上



試験依頼者	株式会社 高橋製作所				
所在地	〒577-0836 大阪府東大阪市淡川町1丁目16番15号				
工事名	_____				
施工者名	_____				
試験体種類	1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他(GRCモルタル)				
製作日	平成26年 2月 3日	試験年月日	平成26年 2月 17日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ・kgf/cm ²)		
使用材料	種類	セメント	その他		
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・A E減水剤・消泡剤・化学繊維		
調合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他	
	I	322	1286	_____	
	II	_____	_____	_____	
各区分の試験条件	区分	杭 No	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I	_____	φ 10×20cm	1.ビニール袋②モールド 3.()	C 3本
	II	_____	_____	1.ビニール袋2.モールド 3.()	_____ 一本
備考	GRCモルタル				* A:標準 B:封緘 C:空中 D:() (この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成26年 2月17日		公称寸法 (cm)	φ10×20
区分	番号	圧縮強度 (N/mm ²)		備考
		平均値		
I	1	91.4		-----
	2	91.8		-----
	3	93.6		-----
II	1	---		-----
	2	---		-----
	3	---		-----

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。
強度は、公称断面積によって計算した値である。
試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

技術管理者 本所材料部 中央試験室 室長 博士(工学) 永山 勝 TEL 06-6834-0561

セメント試験成績表



N91400083

平成26年2月度

麻生セメント株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
品質													
密度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3320	80	—	3300以上	4660	74	—	3000以上	3890	80	—	
凝結	水量 %	—	28.6	—	—	31.1	—	—	—	31.4	—	—	
	始発 h-min	60min以上	2-06	—	(1-40)	45min以上	1-40	—	(1-33)	60min以上	3-00	—	(2-35)
	終結 h-min	10h以下	3-14	—	3-45	10h以下	2-50	—	3-05	10h以下	4-27	—	4-57
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	31.6	1.36	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	32.3	1.47	—	20.0以上	49.2	1.50	—	10.0以上	23.2	1.41	—
	7d	22.5以上	48.3	1.74	—	32.5以上	58.7	1.75	—	17.5以上	35.1	1.65	—
	28d	42.5以上	63.0	1.95	—	47.5以上	68.8	1.90	—	42.5以上	62.9	1.90	—
水和熱 J/g	7d	—	332	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	387	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分%	酸化マグネシウム	5.0以下	0.98	—	1.40	5.0以下	1.42	—	1.58	6.0以下	3.09	—	3.46
	三酸化硫黄	3.5以下	2.20	—	2.32	3.5以下	3.16	—	3.26	4.0以下	2.10	—	2.27
	強熱減量	5.0以下	1.88	—	2.45	5.0以下	1.08	—	1.23	5.0以下	1.55	—	1.96
	全アルカリ	0.75以下	0.52	—	0.60	0.75以下	0.37	—	0.42	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.013	—	0.025	0.02以下	0.010	—	0.014	—	0.012	—	—

備考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.62
-----------------------	-----	------

早強ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.44
-----------------------	-----	------

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	0.52
高炉スラグの分量	(質量%)	40 ~ 45

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。



お問い合わせ等其他のご連絡先

麻生セメント株式会社
大阪支店

大阪府中央区淡路町3丁目5番13号
創建御堂筋ビル3階

TEL (06) 6222-2211

棚筋受金物

特長

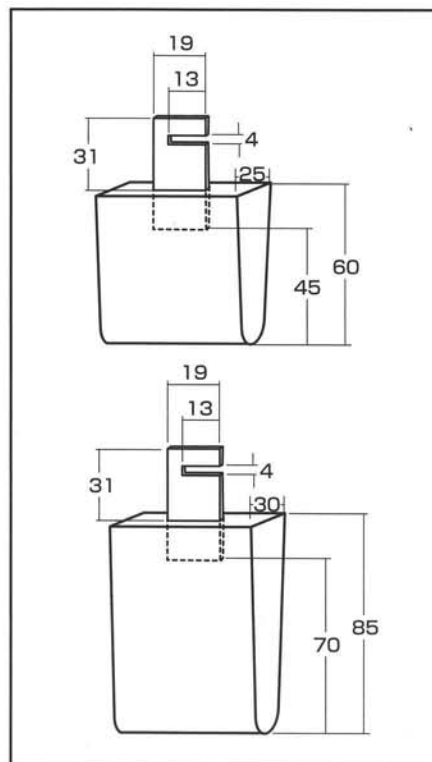
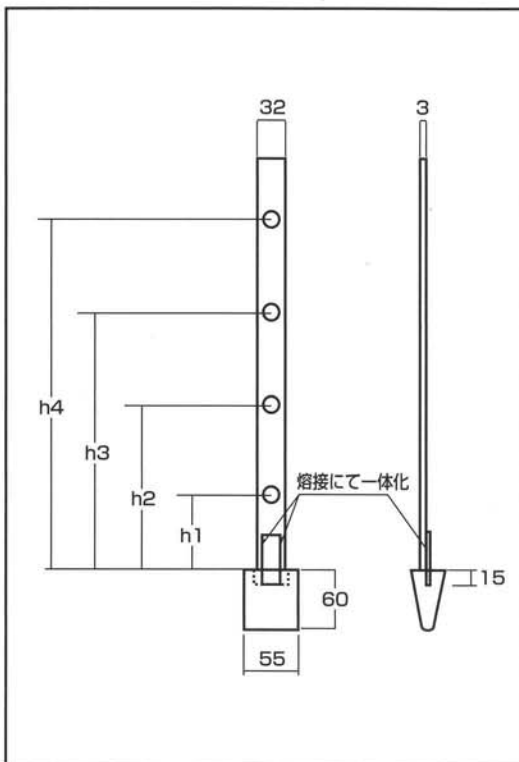
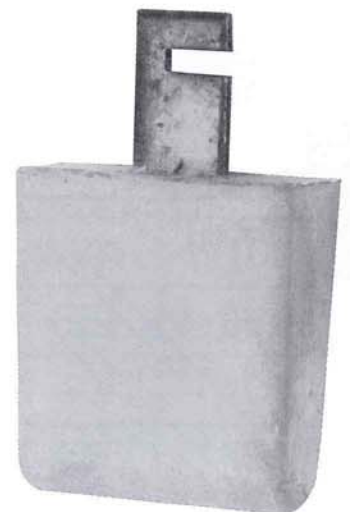
受注生産

- 1** コンパネとの接点がコンクリートで、出来ている。
- 2** h1~h4を指定して下さい。
- 3** 作業性に優れている。
- 4** 圧縮強度は80 N/mm² 以上である。
- 5** スペースの高さを指定して下さい。

丸穴加工

U型加工

アングル材



※h1・h2・h3・h4を指定して下さい。