

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市洪川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

棚筋受金物(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスペーサー配合(調合)表

品名	使用材料(比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100] 1:0.5
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	$\frac{6250}{25000} \times 100 = 25$
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	水の比率25%
ポリマー	750g	3	

1、製造方法

2. 5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合
 ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造
 混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

2、養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0188
受付	平成26年12月16日
報告	平成26年12月16日

一般財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上 朝



試験依頼者	株式会社 高橋製作所					
所在地	〒577-0836 大阪府東大阪市波川町1丁目16番15号					
工事名	_____					
施工者名	_____					
試験体種類	1.根固め液 2.くい周固定液 3.無収縮モルタル ④その他 (GRCモルタル)					
製作日	平成26年12月1日	試験年月日	平成26年12月16日	材齢	15日	
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ・kgf/cm ²)			
使用材料	種類	セメント	その他			
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・AE減水剤・消泡剤・化学薬品			
調合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他		
	I	322	1286	_____		
	II	_____	_____	_____		
各区分の試験条件	区分	杭 No その他	形状寸法	成型方法	養生方法*	数量
	I	_____	φ 10×20cm	1.ビニール袋 2.モールド 3.()	C	3本
	II	_____	_____	1.ビニール袋 2.モールド 3.()	_____	1本
備考	GRCモルタル			* A:標準 B:封緘 C:空中 D:()		

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成26年12月16日		公称寸法 (cm)	φ10×20	
区分	番号	圧縮強度 (N/mm ²)		備考	
		平均値			
I	1	93.3		93.7	
	2	96.1			
	3	91.7			
II	1	---		---	
	2	---			
	3	---			

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。

強度は、公称断面積によって計算した値である。

試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

報告書発行責任者 本所材料部 中央試験室 室長 博士(工学)永山 勝吉 TEL06-6834-0561



セメント試験成績表



№ 400084

平成 26 年 12 月 度

麻生セメント株式会社

種 類 品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密 度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3320	79	—	3300以上	4730	85	—	3000以上	3840	85	—	
凝 結	水 量 %	—	28.6	—	—	31.5	—	—	—	31.5	—	—	
	始 発 h-min	60min以上	2-02	—	(1-45)	45min以上	1-35	—	(1-30)	60min以上	2-55	—	(2-42)
	終 結 h-min	10h以下	3-06	—	3-54	10h以下	2-43	—	3-05	10h以下	4-13	—	4-55
安 定 性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	32.8	1.41	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	32.6	1.50	—	20.0以上	48.5	1.51	—	10.0以上	23.1	1.38	—
	7d	22.5以上	48.0	1.75	—	32.5以上	57.3	1.74	—	17.5以上	35.2	1.71	—
	28d	42.5以上	62.8	1.94	—	47.5以上	67.2	1.93	—	42.5以上	62.0	1.98	—
水 和 熱 J/g	7d	—	332	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	388	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化 学 成 分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.03	—	1.30	5.0以下	1.27	—	1.32	6.0以下	2.92	—	3.50
	三酸化硫黄	3.5以下	2.22	—	2.44	3.5以下	3.21	—	3.35	4.0以下	2.17	—	2.30
	強 熱 減 量	5.0以下	1.91	—	2.55	5.0以下	1.05	—	1.30	5.0以下	1.67	—	2.20
	全アルカリ	0.75以下	0.53	—	0.60	0.75以下	0.38	—	0.43	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.014	—	0.024	0.02以下	0.006	—	0.012	—	0.010	—	—

備 考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.63
-----------------------	-----	------

早強ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.45
-----------------------	-----	------

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	0.53
高炉スラグの分量	(質量%)	40~45

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。



お問い合わせその他のご連絡先

麻生セメント株式会社
大 阪 支 店

大阪市中央区淡路町3丁目5番13号
創建御堂筋ビル3階
TEL (06) 6222-2211

棚筋受金物

特長

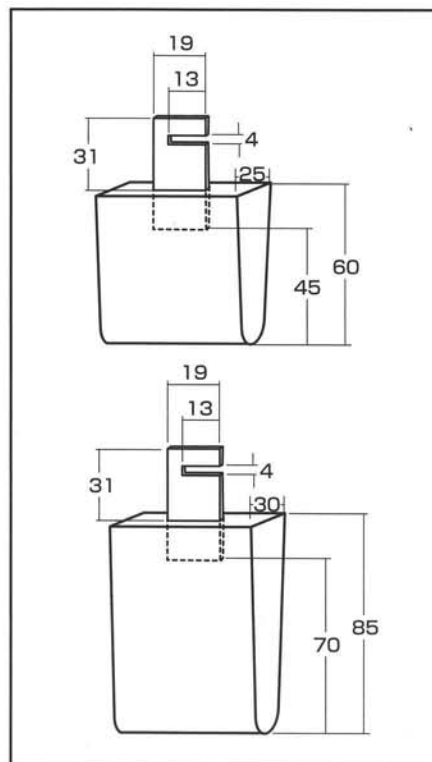
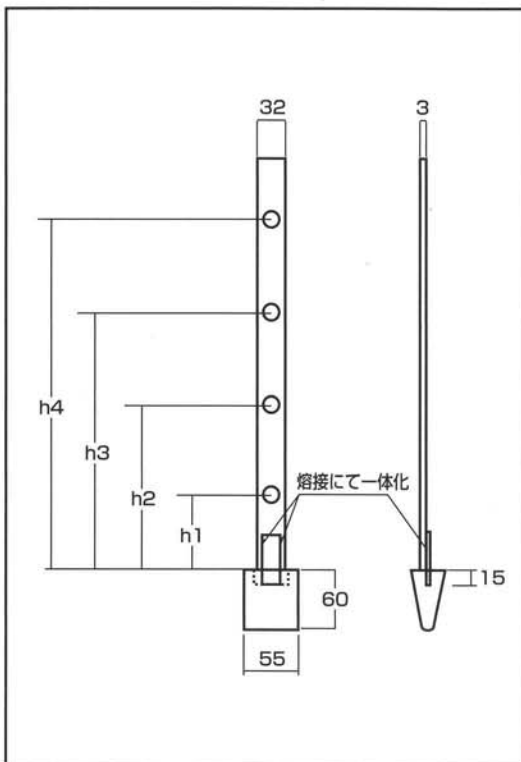
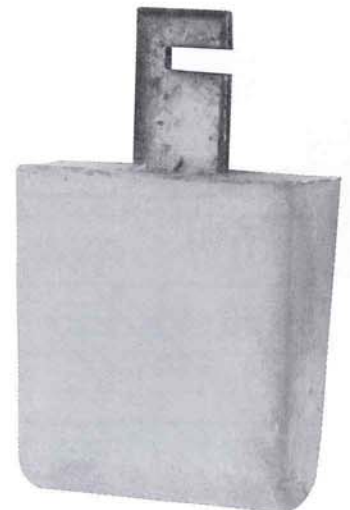
受注生産

- 1** コンパネとの接点がコンクリートで、出来ている。
- 2** h1~h4を指定して下さい。
- 3** 作業性に優れている。
- 4** 圧縮強度は80 N/mm²以上である。
- 5** スペースの高さを指定して下さい。

丸穴加工

U型加工

アングル材



※h1・h2・h3・h4を指定して下さい。