

# 試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所  
大阪府東大阪市澁川町1丁目16番15号  
TEL:06-6720-2561  
FAX:06-6728-3643



試験名称

ハンガーコン(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

## GRCモルタルスプレーサー配合(調合)表

品名	使用材料(比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		
セメント	25000g	100	] 1:0.5
細骨材	12500g	50	
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	$\frac{6250}{25000} \times 100 = 25$
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	水の比率25%
ポリマー	750g	3	

### 1、製造方法

2. 5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合  
 ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造  
 混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

### 2、養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

# セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0289
受付	平成27年 1月19日
報告	平成27年 1月22日

一般財団法人 日本建築総合試験所  
試験研究センター  
センター長 工学博士 井 上



試験依頼者	株式会社 高橋製作所				
所在地	〒577-0836 大阪府東大阪市津川町1丁目16番15号				
工事名	_____				
施工者名	_____				
試験体種類	1. 根固め液 2. くい周固定液 3. 無収縮モルタル ④. その他( G K シモルタル )				
製作日	平成27年 1月 8日	試験年月日	平成27年 1月 22日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm <sup>2</sup> ・kgf/cm <sup>2</sup> )		
使用材料	種類	セメント	そ の 他		
	品名	高橋材料プロダクトセメント	山砂・A E 減水剤・消泡剤・LE 繊維		
調 合	区分	水量(kg/m <sup>3</sup> )	セメント量(kg/m <sup>3</sup> )	そ の 他	
	I	322	1286	_____	
	II	_____	_____	_____	
各区分の試験条件	区分	杭 No	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I	_____	φ 10×20cm	1. ビニール袋 2. モールド 3. ( )	C 3本
	II	_____	_____	1. ビニール袋 2. モールド 3. ( )	— 一本
備 考	G K シモルタル			* A: 標準 B: 封緘 C: 空中 D: ( )	

(この枠内は試験依頼者記入による)

## 試 験 結 果

試験年月日	平成27年 1月22日		公称寸法 (cm)	φ10×20
区 分	番号	圧 縮 強 度 (N/mm <sup>2</sup> )		備 考
		平均値		
I	1	95.9		-----
	2	92.7		-----
	3	94.7		-----
II	1	---		-----
	2	---		-----
	3	---		-----

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。

強度は、公称断面積によって計算した値である。

試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

報告書発行責任者 本所材料部 中央試験室 室長 博士(工学) 永山 勝 TEL06-6834-0561

# セメント試験成績表



No. 400086

平成27年1月度

麻生セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3290	81	—	3300以上	4760	85	—	3000以上	3830	80	—	
凝結	水量 %	—	28.7	—	—	31.7	—	—	—	32.0	—	—	
	始発 h-min	60min 以上	1-57	—	(1-43)	45min 以上	1-40	—	(1-31)	60min 以上	2-50	—	(2-39)
	終結 h-min	10h以下	3-08	—	3-55	10h以下	2-48	—	3-00	10h以下	4-23	—	4-58
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	—	—	—	—	10.0以上	32.5	1.42	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	31.6	1.47	—	20.0以上	49.1	1.52	—	10.0以上	22.0	1.40	—
	7d	22.5以上	47.8	1.73	—	32.5以上	57.0	1.72	—	17.5以上	35.5	1.72	—
	28d	42.5以上	63.0	1.92	—	47.5以上	67.5	1.91	—	42.5以上	62.5	1.91	—
水和熱 J/g	7d	—	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	387	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分%	酸化マグネシウム	5.0以下	0.95	—	1.35	5.0以下	1.25	—	1.31	6.0以下	2.95	—	3.48
	三酸化硫黄	3.5以下	2.26	—	2.50	3.5以下	3.18	—	3.32	4.0以下	2.21	—	2.41
	強熱減量	5.0以下	2.05	—	2.53	5.0以下	1.08	—	1.28	5.0以下	1.70	—	2.10
	全アルカリ	0.75以下	0.55	—	0.60	0.75以下	0.38	—	0.42	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.013	—	0.025	0.02以下	0.007	—	0.014	—	0.010	—	—
備考													
普通ポルトランドセメント													
直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%)											0.62		
早強ポルトランドセメント													
直近6か月間の全アルカリの最大値の最大値 (%)											0.45		
高炉セメントB種													
ベースセメントの全アルカリ (%)											0.55		
高炉スラグの分量 (質量%)											40~45		
1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。													
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。													

(K)

お問い合わせその他のご連絡先

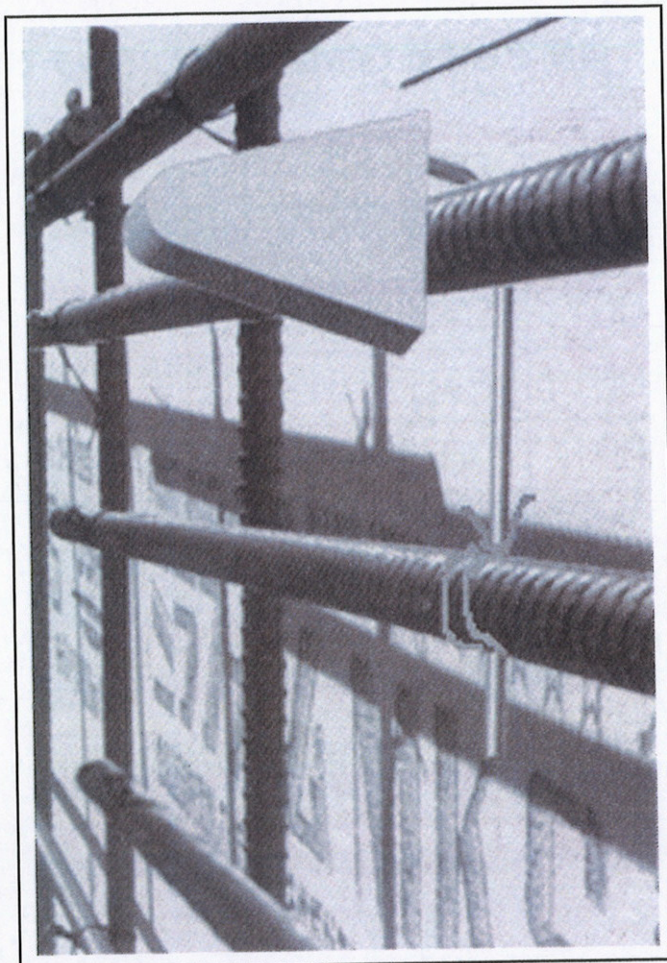
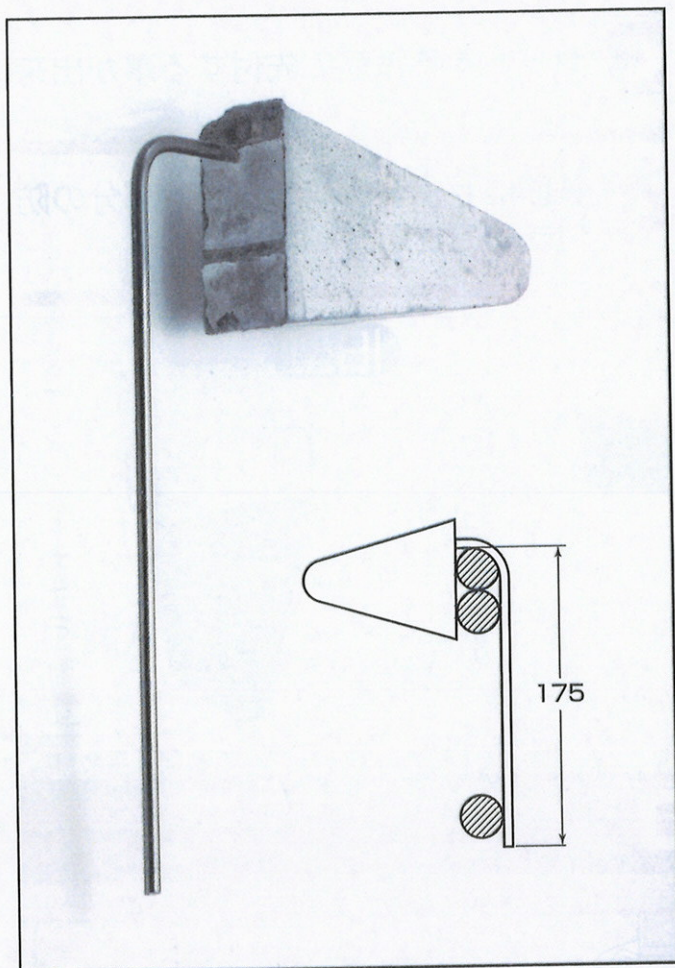
麻生セメント株式会社  
大阪支店

大阪市中央区淡路町3丁目5番13号  
創建御堂筋ビル3階

TEL (06) 6222-2211

# ハンガーコン

P.A.T



## 特長

**1** 掛けて結束するだけで簡単。

**2** ラップやW筋のところもセット可能。

**3** 圧縮強度は $80 \text{ N/mm}^2$ 以上である。

**4** 落下及び左右のブレがない。

ハンガーコンのカブリ(H)と入数

鉄筋径	カブリ	H50	H60	H70	H80	H90	H100	H110	H120	H130
D13・16・19		100	100	100	80	80	50	50	50	50
D22・25・29		100	100	100	80	80	50	50	50	50