

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市洪川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

棚筋受金物(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスペーサー配合(調合)表

品名	使用材料(比重)
セメント	普通ポルトランドセメント(比重3.15)
細骨材	山砂
高性能AE減水剤	レオビルド-8000
消泡剤	レオフィニッシュ400
ガラス繊維	ACS9H-103
ポリマー	CMX-02

品名	重量(比率)		1:0.5
セメント	25000g	100	
細骨材	12500g	50] $\frac{6250}{25000} \times 100 = 25$
水	6250g	25	
高性能AE減水剤	375g	1.5	水の比率25%
消泡剤	125g	0.5	
ガラス繊維	500g	2	
ポリマー	750g	3	

1、製造方法

2. 5切ラークミキサー使用、ラークミキサーにセメント、山砂、水(高性能減水剤、ポリマー、消泡剤)の順に投入し、約5分間混合
 ガラス繊維を入れ約1分間混合し、GRCモルタルを製造
 混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターにより、ガラス繊維他が均一される。

2、養生方法

2時間～3時間放置後、65度で4時間蒸気養生、脱型後、室内で材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0358
受付	平成27年 7月28日
報告	平成27年 7月31日

一般財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井上



試験依頼者	株式会社 高橋製作所				
所在地	〒577-0836 大阪府東大阪市淡川町1丁目1番10号				
工事名	_____				
施工者名	_____				
試験体種類	1. 根固め液 2. くい周固定液 3. 無収縮モルタル (4) その他 (GRCモルタル)				
製作日	平成27年 7月 17日	試験年月日	平成27年 7月 31日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ・kgf/cm ²)		
使用材料	種類	セメント	その他		
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・A E減水剤・消泡剤・化学繊維		
調合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他	
	I	322	1286	_____	
	II	_____	_____	_____	
各区分の試験条件	区分	杭 No その他	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I	_____	φ 10×20cm	1. ビニール袋 2. モールド 3. ()	C 3本
	II	_____	_____	1. ビニール袋 2. モールド 3. ()	_____ 1本
備考	GRCモルタル			* A:標準 B:封緘 C:空中 D:()	

(この枠内は試験依頼者記入による)

試験結果

試験年月日	平成27年 7月31日		公称寸法 (cm)	φ 10×20
区分	番号	圧縮強度 (N/mm ²)		備考
		平均値		
I	1	98.5	96.8	-----
	2	94.5		-----
	3	97.3		-----
II	1	---	---	-----
	2	---		-----
	3	---		-----

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。

強度は、公称断面積によって計算した値である。

試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

報告書発行責任者 材料部 中央試験室 室長 博士(工学) 永山 勝吉 TEL06-6834-0561

セメント試験成績表



No. 400085

平成 27 年 7 月 度

麻生セメント株式会社

種 類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
品 質	密 度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
	比表面積 cm ² /g	2500以上	3370	82	—	3300以上	4550	87	—	3000以上	3950	80	—
凝 結	水 量 %	—	28.1	—	—	—	31.6	—	—	—	31.9	—	—
	始 発 h-min	60min 以上	2-05	—	(1-50)	45min 以上	1-40	—	(1-25)	60min 以上	3-00	—	(2-35)
	終 結 h-min	10h以下	3-20	—	3-45	10h以下	2-50	—	3-05	10h以下	4-20	—	4-55
安 定 性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	30.5	1.50	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.2	1.46	—	20.0以上	47.8	1.71	—	10.0以上	23.3	1.38	—
	7d	22.5以上	48.2	1.73	—	32.5以上	55.7	1.82	—	17.5以上	37.4	1.73	—
	28d	42.5以上	63.0	1.96	—	47.5以上	65.8	1.98	—	42.5以上	61.0	1.92	—
水 和 熱 J/g	7d	—	338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化 学 成 分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.17	—	1.37	5.0以下	1.64	—	1.78	6.0以下	2.97	—	3.46
	三酸化硫黄	3.5以下	2.23	—	2.40	3.5以下	3.15	—	3.30	4.0以下	2.11	—	2.30
	強 熱 減 量	5.0以下	2.16	—	2.58	5.0以下	1.30	—	1.45	5.0以下	1.69	—	2.39
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.61	0.75以下	0.40	—	0.42	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.015	—	0.024	0.02以下	0.005	—	0.007	—	0.012	—	—

備 考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.63
-----------------------	-----	------

早強ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.48
-----------------------	-----	------

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	0.56
高炉スラグの分量	(質量%)	40~45

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。



お問い合わせその他のご連絡先

麻生セメント株式会社
大 阪 支 店

大阪市中央区淡路町3丁目5番13号
創建御堂筋ビル3階
TEL (06) 6222-2211

棚筋受金物

特長

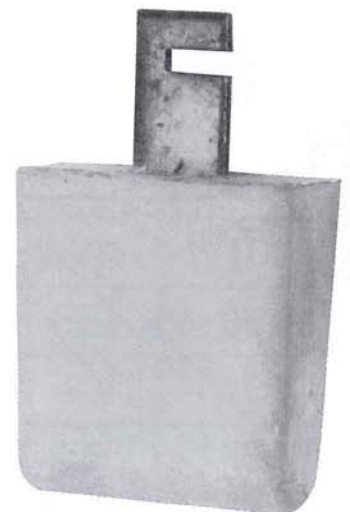
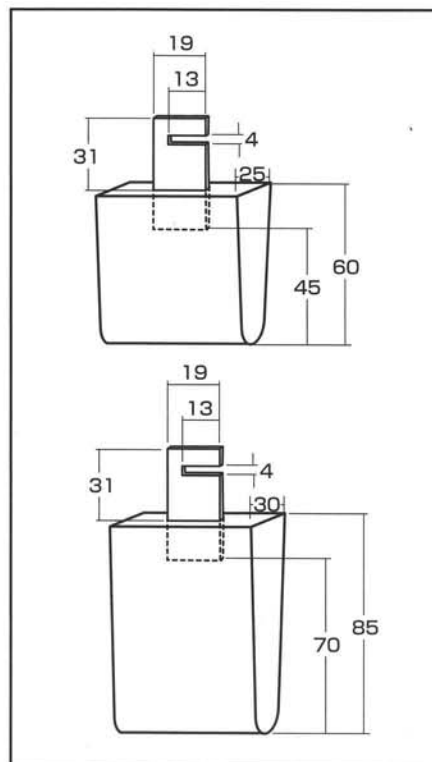
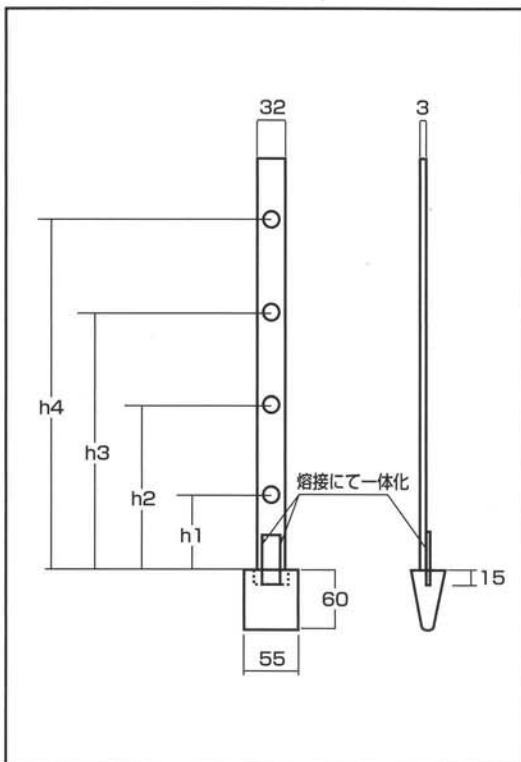
受注生産

- 1** コンパネとの接点がコンクリートで、出来ている。
- 2** h1~h4を指定して下さい。
- 3** 作業性に優れている。
- 4** 圧縮強度は80 N/mm² 以上である。
- 5** スペースの高さを指定して下さい。

丸穴加工

U型加工

アングル材



※h1・h2・h3・h4を指定して下さい。