

試験成績書

依頼会社名

株式会社 高橋製作所
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号
TEL:06-6720-2561
FAX:06-6728-3643



試験名称

カチットコン(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

GRCモルタルスパーサー配合(調合)表

1. 使用材料の概要

材料名	記号	種類	製造会社
セメント	C	普通ポルトランドセメント	麻生セメント株式会社
混和材①	SF	シリカヒューム(マスターロックMS610)	BASFジャパン株式会社
細骨材	S	山砂	京都府城陽産
練混ぜ水	W	水道水	—
化学混和剤①	AD1	高性能減水剤(マスターグレンウム800)	BASFジャパン株式会社
化学混和剤②	AD2	消泡剤(マスターフィニッシュ404)	BASFジャパン株式会社
混和材②	GF	ガラス繊維(ACS9H-103)	日本電気硝子株式会社

2. 配合

材料名	記号	重量比
セメント	C	58.50%
混和材①	SF	3.00%
細骨材	S	23.60%
練混ぜ水	W	13.60%
化学混和剤①	AD1	0.80%
化学混和剤②	AD2	0.01%
混和材②	GF	0.49%

$$\begin{aligned} \text{水セメント比} &= W/C = 23.2\% \\ \text{水粉体比} &= W/(C+SF) = 22.1\% \end{aligned}$$

3. 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、サークミキサーにセメント、山砂、水、混和剤①
化学混和剤①②の順投入し、約五分間混合し
混和剤②を投入し約一分間混合し、GRCモルタルを製造。
混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターをかけて、材料を均一させる。

4. 養生方法

2～3時間常温放置後、65度で4時間蒸気養生。
脱型後室内で、材令2週まで静置。

セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0582
受付	平成28年 4月15日
報告	平成28年 4月25日

一般財団法人 日本建築総合試験所
試験研究センター
センター長 工学博士 井 上



試験依頼者	株式会社高橋製作所				
所在地	〒577-0836 東大阪市淡川町1丁目16番15号				
工事名					
施工者名					
試験体種類	1. 根固め液 2. くい周固定液 3. 無収縮モルタル (4) その他 (GRCモルタル)				
製作日	平成28年4月11日	試験年月日	平成28年4月25日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm ² ・kgf/cm ²)		
使用材料	種類	セメント	その他		
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・A E減水剤・消泡剤・化学繊維		
調 合	区分	水量(kg/m ³)	セメント量(kg/m ³)	その他	
	I	322	1286		
	II				
各区分の試験条件	区分	杭 No	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I		φ 10×20cm	1. ビニール袋 2. モールド 3. ()	C 3本
	II			1. ビニール袋 2. モールド 3. ()	一本
備 考	GRCモルタル			* A:標準 B:封緘 C:空中 D:()	

(この枠内は試験依頼者記入による)

試 験 結 果

試験年月日	平成28年 4月25日		公称寸法 (cm)	φ 10×20
区 分	番号	圧 縮 強 度 (N/mm ²)		備 考
		平均値		
I	1	85.1		-----
	2	91.2		-----
	3	89.9		-----
II	1	---		-----
	2	---		-----
	3	---		-----

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。

強度は、公称断面積によって計算した値である。

試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%以内の誤差を含む。

報告書発行責任者 材料部 中央試験室 室長 木村 芳 幹 TEL06-6834-0561

セメント試験成績表



№ 400082

平成 28 年 4 月度

麻生セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績			JIS 規格値	試 験 成 績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度	g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積	cm ² /g	2500以上	3310	82	—	3300以上	4620	90	—	3000以上	3910	83	—
凝 結	水量 %	—	28.3	—	—	—	30.6	—	—	—	31.2	—	—
	始発 h-min	60min 以上	1-55	—	(1-40)	45min 以上	1-43	—	(1-35)	60min 以上	2-55	—	(2-40)
	終結 h-min	10h以下	3-07	—	3-45	10h以下	2-58	—	3-20	10h以下	4-25	—	4-55
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	29.4	1.51	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.0	1.42	—	20.0以上	48.3	1.68	—	10.0以上	23.8	1.40	—
	7d	22.5以上	47.4	1.69	—	32.5以上	57.2	1.81	—	17.5以上	37.4	1.70	—
	28d	42.5以上	62.5	1.98	—	47.5以上	66.0	1.95	—	42.5以上	62.4	1.92	—
水和熱 J/g	7d	—	328	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	386	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化 学 成 分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.22	—	1.45	5.0以下	1.72	—	2.08	6.0以下	3.32	—	3.73
	三酸化硫黄	3.5以下	2.15	—	2.35	3.5以下	3.23	—	3.40	4.0以下	2.02	—	2.30
	強熱減量	5.0以下	2.10	—	2.57	5.0以下	1.17	—	1.38	5.0以下	1.55	—	2.11
	全アルカリ	0.75以下	0.57	—	0.63	0.75以下	0.39	—	0.44	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017	—	0.025	0.02以下	0.005	—	0.011	—	0.012	—	—

備 考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.63
-----------------------	-----	------

早強ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値	(%)	0.46
-----------------------	-----	------

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ	(%)	0.57
高炉スラグの分量	(質量%)	40~45

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
2. 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。



お問い合わせその他のご連絡先

麻生セメント株式会社
大 阪 支 店

大阪府中央区淡路町3丁目5番13号
創建御堂筋ビル3階
TEL (06) 6222-2211

新型カチットコン

P.A.T

- 1** 縦筋でも横筋でもセットはワンタッチで
- 2** すれ落ち、左右のぶれがなく安心
- 3** セットする鉄筋に先付する事が出来る
- 4** 鉄筋にセットするカチット部分の防錆付きもできる

新型



●圧縮強度80N/mm²以上

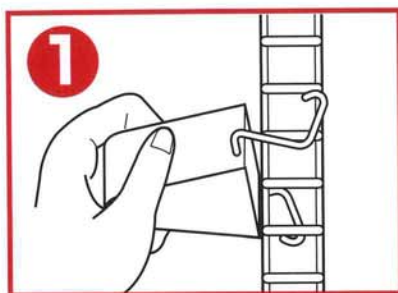


旧型のカチットコンの製造も出来ます

旧型



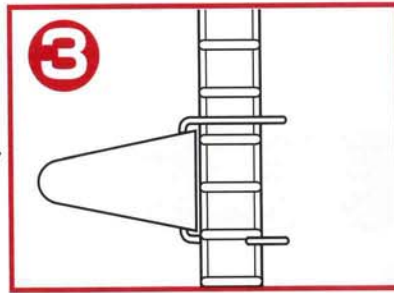
新型カチットコン使用方法



片側の金具を先にセットします。



もう片側を回転して上曲げを押しと簡単に入ります。



セット完了。

発注の際、D○×カブリ○を指定して下さい。

●カチットコン・新型カチットコン入数表

カブリ(mm) 鉄筋径	H25	H30	H35	H40	H45	H50	H55	H60	H70
D10mm	300	300	300	250	200	200	200	200	100
D13mm	300	300	300	250	200	200	200	200	100
D16mm	300	300	300	250	200	200	200	200	100
D19mm	300	250	250	250	200	200	150	150	100
D22mm	300	250	250	250	200	200	150	150	100
D25mm	250	250	250	200	200	150	150	150	80
D29mm	250	250	250	200	200	150	150	150	80
D32mm	250	250	250	200	150	150	150	150	80

カブリ(mm) 鉄筋径	H80	H90	H100	H110	H120	H130	H140	H150
D10mm	80	50	50	30	30	20	20	20
D13mm	80	50	50	30	30	20	20	20
D16mm	80	50	50	30	30	20	20	20
D19mm	80	50	50	30	30	20	20	20
D22mm	80	50	50	30	30	20	20	20
D25mm	50	50	50	30	30	20	20	20
D29mm	50	50	50	30	30	20	20	20
D32mm	50	50	50	30	30	20	20	20