

# 試験成績書

---

依頼会社名

株式会社 高橋製作所  
大阪府東大阪市渋川町1丁目16番15号  
TEL:06-6720-2561  
FAX:06-6728-3643



試験名称

TSスペーサー(鉄筋支持用スペーサー)の性能試験

標記試験の結果は、この文書の通りである。

コンクリート圧縮強度 財団法人 日本建築総合試験所

## GRCモルタルスパーサー配合(調合)表

## 1. 使用材料の概要

材料名	記号	種類	製造会社
セメント	C	普通ポルトランドセメント	麻生セメント株式会社
混和材①	SF	シリカヒューム(マスターロックMS610)	BASFジャパン株式会社
細骨材	S	山砂	京都府城陽産
練混ぜ水	W	水道水	—
化学混和剤①	AD1	高性能減水剤(マスターグレニウム800)	BASFジャパン株式会社
化学混和剤②	AD2	消泡剤(マスターフィニッシュ404)	BASFジャパン株式会社
混和材②	GF	ガラス繊維(ACS9H-103)	日本電気硝子株式会社

## 2. 配合

材料名	記号	重量比
セメント	C	58.50%
混和材①	SF	3.00%
細骨材	S	23.60%
練混ぜ水	W	13.60%
化学混和剤①	AD1	0.80%
化学混和剤②	AD2	0.01%
混和材②	GF	0.49%

$$\begin{aligned} \text{水セメント比} &= W/C = 23.2\% \\ \text{水粉体比} &= W/(C+SF) = 22.1\% \end{aligned}$$

## 3. 製造方法

2.5切ラークミキサー使用、サークミキサーにセメント、山砂、水、混和剤①  
化学混和剤①②の順投入し、約五分間混合し  
混和剤②を投入し約一分間混合し、GRCモルタルを製造。  
混合された材料を型枠に流し込みバイブレーターをかけて、材料を均一させる。

## 4. 養生方法

2～3時間常温放置後、65度で4時間蒸気養生。  
脱型後室内で、材令2週まで静置。

# セメント系材料圧縮強度 試験結果報告書

試験番号	0324
受付日	平成 28年 6月 15日
報告日	平成 28年 6月 22日

一般財団法人 日本建築総合試験所  
試験研究センター  
センター長 工学博士 井 上



試験依頼者	株式会社高橋製作所				
所在地	〒577-0836 東大阪市洪川町1丁目16番15号				
工事名	_____				
施工者名	_____				
試験体種類	1. 根固め液 2. くい周固定液 3. 無収縮モルタル ④ その他 (GRCモルタル)				
製作日	平成 28年 6月 14日	試験年月日	平成 28年 6月 22日	材齢	14日
強度管理材齢	14日	設計基準強度	80 (N/mm <sup>2</sup> ・kgf/cm <sup>2</sup> )		
使用材料	種類	セメント	その他		
	品名	普通ポルトランドセメント	山砂・AE減水剤・消泡剤・化学繊維		
調 合	区分	水量(kg/m <sup>3</sup> )	セメント量(kg/m <sup>3</sup> )	その他	
	I	322	1286	_____	
	II	_____	_____	_____	
各区分の試験条件	区分	杭 No その他	形状寸法	成型方法	養生方法* 数量
	I	_____	φ 10×20cm	1. ビニール袋 2. モールド 3. ( )	C 3本
	II	_____	_____	1. ビニール袋 2. モールド 3. ( )	_____ 1本
備 考	GRCモルタル			* A:標準 B:封緘 C:空中 D:( )	

(この枠内は試験依頼者記入による)

## 試験結果

試験年月日	平成 28年 6月 22日		公称寸法(mm)	φ 100×200
区分	番号	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	平均値	備 考
I	1	87.6	88.5	_____
	2	88.7		_____
	3	89.1		_____
II	1	_____	_____	_____
	2	_____		_____
	3	_____		_____

試験は、JIS A 1108「コンクリートの圧縮強度試験方法」に準じた。  
強度は、公称断面積によって計算した値である。  
試験結果には、供試体の直径及び試験機の誤差により±2%の誤差を含む。

報告書発行責任者 材料部 中央試験室 室長 木村 芳幹 TEL 06(6834)0561





# セメント試験成績表



平成28年6月度

麻生セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.15	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3320	80	—	3300以上	4580	86	—	3000以上	3970	81	—	
凝結	水量 %	—	28.4	—	—	31.1	—	—	—	31.6	—	—	
	始発 h-min	60min以上	2-01	—	(1-40)	45min以上	2-00	—	(1-45)	60min以上	3-02	—	(2-40)
	終結 h-min	10h以下	3-15	—	3-45	10h以下	3-05	—	3-20	10h以下	4-35	—	4-55
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	—	—	—	—	10.0以上	31.0	1.46	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	31.3	1.40	—	20.0以上	49.7	1.68	—	10.0以上	22.8	1.38	—
	7d	22.5以上	47.5	1.68	—	32.5以上	58.0	1.80	—	17.5以上	36.0	1.71	—
	28d	42.5以上	62.8	1.96	—	47.5以上	67.2	1.92	—	42.5以上	62.5	1.95	—
水和熱 J/g	7d	—	327	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	385	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分%	酸化マグネシウム	5.0以下	1.12	—	1.51	5.0以下	1.89	—	2.02	6.0以下	3.17	—	3.53
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	—	2.39	3.5以下	3.19	—	3.38	4.0以下	2.15	—	2.30
	強熱減量	5.0以下	2.15	—	2.40	5.0以下	1.22	—	1.35	5.0以下	1.37	—	2.13
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.62	0.75以下	0.45	—	0.47	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.016	—	0.025	0.02以下	0.006	—	0.011	—	0.013	—	—

## 備考

普通ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値 (%) 0.63

早強ポルトランドセメント

直近6か月間の全アルカリの最大値の最大の値 (%) 0.47

高炉セメントB種

ベースセメントの全アルカリ (%) 0.56

高炉スラグの分量 (質量%) 40~45

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202の本体、JIS R 5203及びJIS R 5204による。
- 28d圧縮強さ及び28d水和熱は、前月度の値を示す。

(K)

お問い合わせその他のご連絡先

麻生セメント株式会社

大阪支店

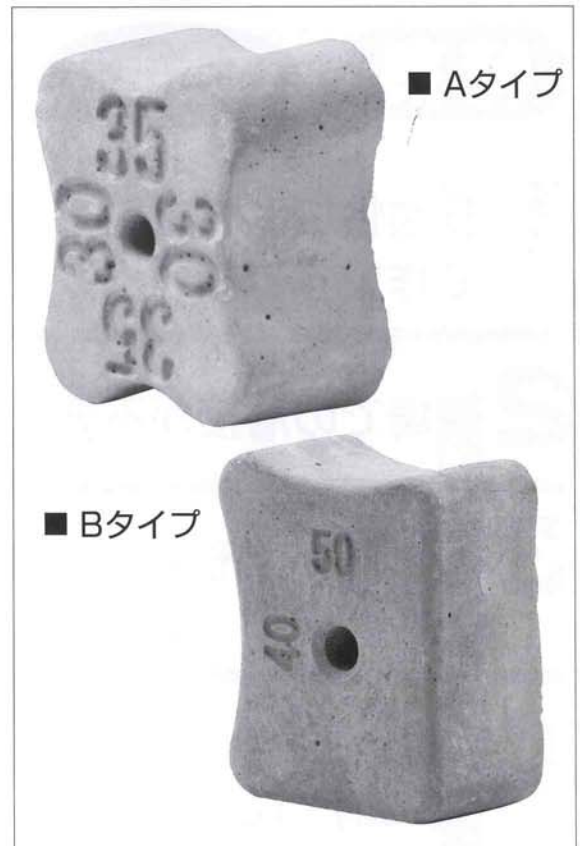
大阪府中央区淡路町3丁目5番13号

創建御堂筋ビル3階

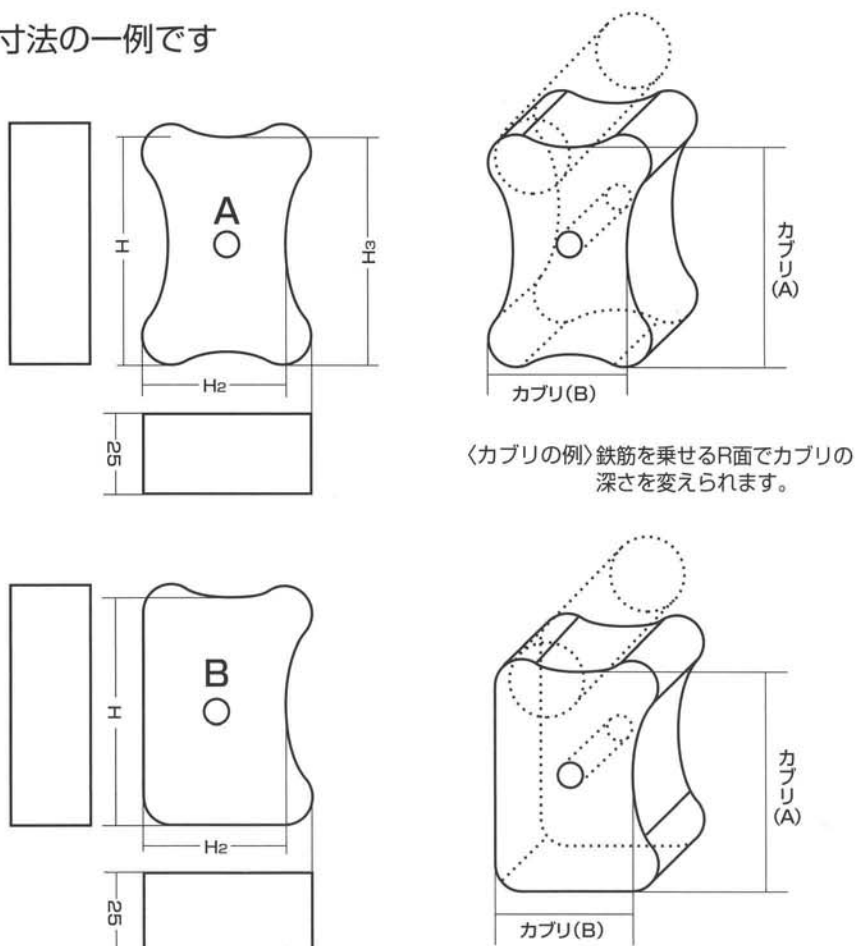
TEL (06) 6222-2211

# T.Sスパーサー

- 1** 本体コンクリートと同質系なので付着力がすぐれています。
- 2** 圧縮強度が $80\text{ N/mm}^2$ 以上と高いため、プレストレストコンクリートに最適です。
- 3** 高温や氷点下の気候でも変形せずコンクリートの表面割れを起こしません。
- 4** 型枠との接地面が密着しているためコンクリートがハクリする心配ありません。



## ■寸法の一列です



## ■サイズA

品番	カブリ(mm)	入数
AB20	H=20	700
A2025	H=20・25	500
A2530	H=25・30	500
A3035	H=30・35	300
A3540	H=35・40	200
A4050	H=40・45・50	150
AB45	H=45	150
A5060	H=50・55・60	100
A6070	H=60・65・70	50
A7080	H=65・70・75・80	50
A8910	H=80・90・100	40
A1230	H=110・120・130	10
A1345	H=130・140・150	6

## ■サイズB

品番	カブリ(mm)	入数
B3035	H=30・35	300
B4050	H=40・50	150
B5060	H=50・60	100
B7080	H=70・80	50
B9010	H=90・100	30